



DIPLOMADO EN LEAN SIX SIGMA YELLOW BELT



UNIAGUSTINIANA

Educación
Continua

Facultad de
Ingeniería

JUSTIFICACIÓN

En asocio con **TCM Técnicas de Control Metrológico** y el programa de Ingeniería industrial de la Universitaria Agustiniana, ofrece el Diplomado en Análisis y Mejora de Procesos con Enfoque Lean Six Sigma, con certificación Yellow Belt (Cinturón amarillo) Six Sigma. El diplomado es valido como opción de grado para los estudiantes de la Agustiniana.



OBJETIVOS

1. Diagnosticar el estado de un sistema de control de calidad versus los requerimientos de Six Sigma
2. Establecer un programa de mejoramiento continuo
3. Gestionar la mejora al interior de los procesos de la organización
4. Cuáles son las fases de aplicación de la Metodología Seis Sigma: ciclo DMAMC (Definir, Medir, Analizar, Mejorar y Controlar).
5. Saber implementar las directrices que desde los Green Belt y Black Belt se establezcan.
6. Saber recopilar información, participar y aportar sus experiencias personales en la solución de problemas.
7. Saber aplicar la metodología en un proyecto Seis Sigma previamente definido y aprobado por la dirección de la empresa.

DIRIGIDO A

Dirigido a industriales, técnicos de procesos industriales, empresarios, estudiantes de Ingeniería industrial y profesionales afines, con orientación al mejoramiento continuo y optimización de procesos en función de la satisfacción de los clientes.

PROGRAMA ACADÉMICO

1 Módulo **Introducción Lean Six Sigma**

Conceptualización, importancia, impacto en las industrias, lineación con el planteamiento estratégico organizacional

2 Módulo **Cadena de Suministro**


Cadena de Suministro y Reseña histórica de la adopción del concepto de cadena de suministro en la industrial. Identificación de los eslabones de la cadena de suministro y su relevancia en el diseño de estrategias de ventajas competitivas.

3 Módulo **Lean Manufacturing**

Historia de la manufactura esbelta, conceptos de los sistemas de producción de Toyota, aplicación de los conceptos de demanda y flujo continuo.

4 Módulo **Flexibilidad en la Producción Logística 4.0**

Conceptos de producción flexible, autónoma y adaptable, mediante la utilización de las herramientas propias de lean manufacturing



PROGRAMA ACADÉMICO

5 Módulo Simulación en la Cadena de Abastecimiento

- Utilizar las herramientas y objetos disponibles en el Software, con sus respectivas definiciones y conceptos para comprender su funcionamiento.
- Comprender la interfaz del Software, barra de herramientas, panel de ejecución, biblioteca de objetos
- Construir un modelo, agregar objetos, conectar los puertos, navegar en distintas vistas de la animación

6 Módulo Estructura Organizativa en Seis Sigma

Las personas y sus roles en Seis Sigma, El Champion, El Responsable del Despliegue, El Patrocinador del proyecto, El Master Black Belt, El Black Belt, El Green Belt, El Yellow Belt

7 Módulo Metodología Dmaic para Proyectos Seis Sigma

Introducción, Fases De La Metodología Seis, Sigma (Dmaic), Ejercicios Anexo: Metodología Dmaic (Definir, Medir, Analizar, Mejorar Y Controlar)

PROGRAMA ACADÉMICO

8 Módulo **El Yellow Belt y los Proyectos Seis Sigma**

Introducción ¿Qué es un Yellow Belt? ¿Cómo llegar a ser un Yellow Belt? Requisitos mínimos de formación y entrenamiento en Seis Sigma para el Yellow Belt ¿Qué hace un Yellow Belt?

9 Módulo **Construcción de Documento y Propuesta** (Modalidad Presencial)

Construcción de documento y propuesta de mejora usando Lean Six Sigma

10 Módulo **Trabajo en Plataforma TCM Metrología**

Metodología Six Sigma - Certificación Yellow Belt

